

VJ-1060 **SERIES**

HOT FOIL STAMPER & DIE-CUTTER

VJ-1060E 自動平盤打拔機

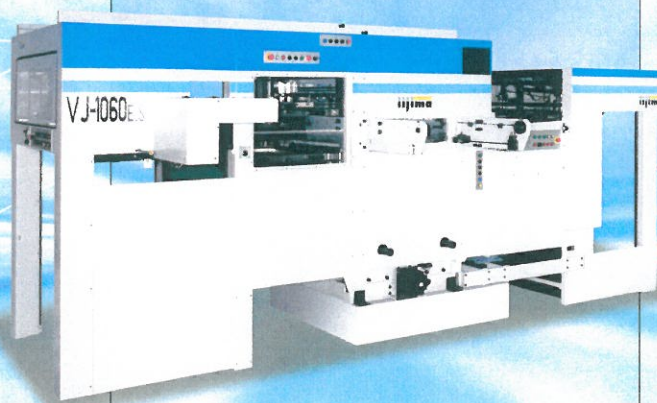
VJ-1060E.S 自動平盤打拔&箔押機

1060s 自動箔押裝置

VJ-1060E ▶▶▶▶▶

VJ-1060E.S ▶▶▶▶▶

1060s ▶▶▶▶▶



HOT FOIL STAMPER & DIE-CUTTER

ijima

VJ-1060 SERIES

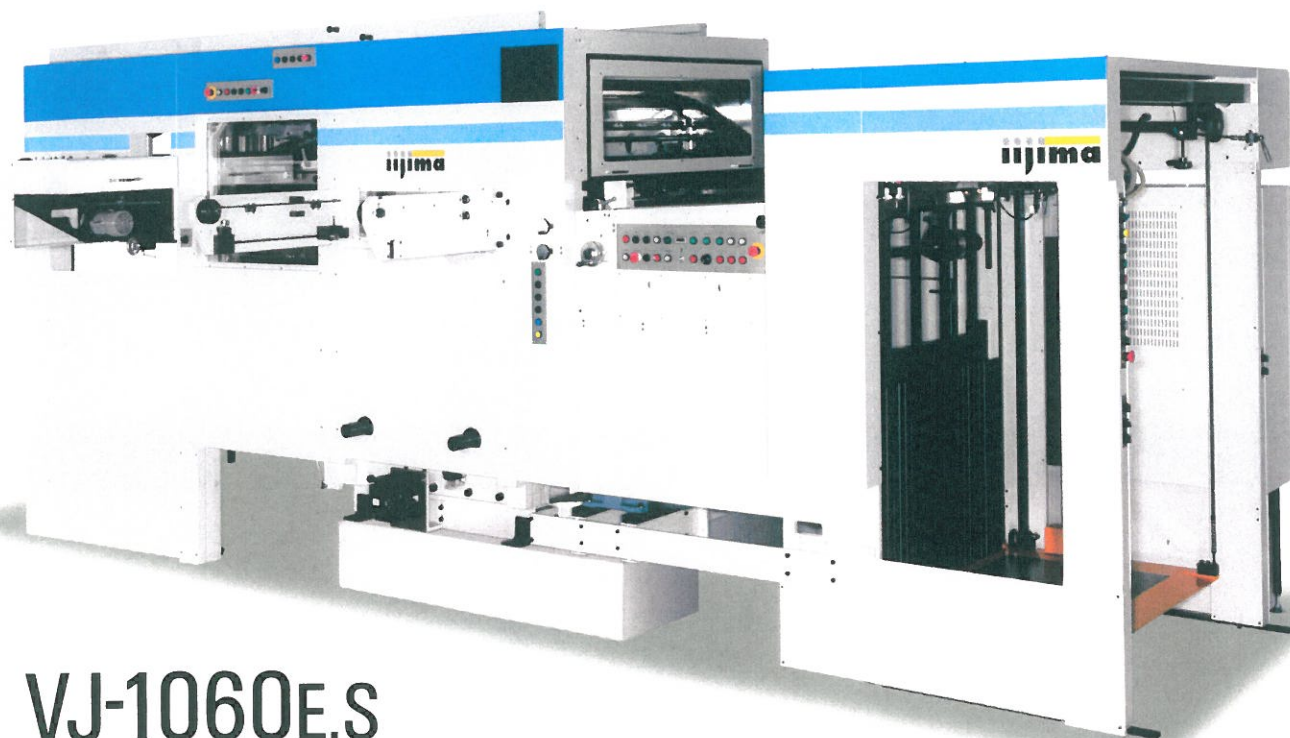
HOT FOIL STAMPER & DIE-CUTTER

VJ-1060E 自動平盤打抜機

VJ-1060E.S 自動平盤打抜&箔押機

1060s 自動箔押装置

IJJIMA VJ-1060E.sは、ほとんどのタイプの用紙に対応できる打抜機であると同時に、完璧な箔押機でもあります。最大の特徴は、わずか30分で打抜作業から箔押作業に変更できることです。
(打抜きの時は、箔送り装置を原動側に引き出して簡単な部品取り付け、取り外して通常のストリッパ付きの運転が可能)



VJ-1060E.S



- 毎時7,500枚の高能率(打抜時)
- 毎時7,500枚(箔押時)
- 完全な見当精度
- 高度の安全性
- 徹底的に短縮された前準備時間
- 300トンの強力な打抜圧力
- 信頼の高い電子制御
- 優れた耐久性

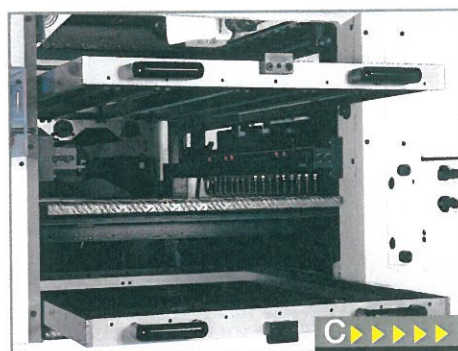
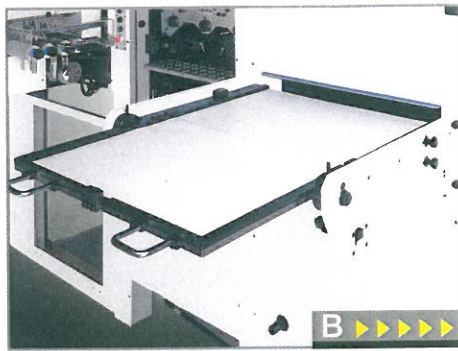
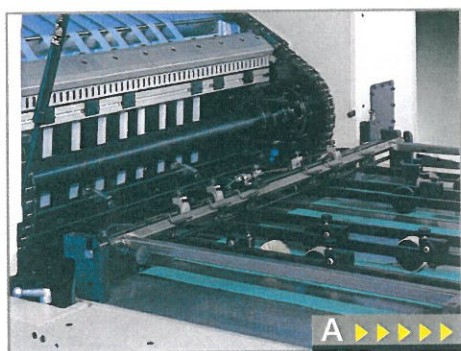
■ SPECIFICATIONS [仕 様]

	VJ-1060E	VJ-1060E.S	1060s
最大用紙寸法	1060 x 760 mm	1060 x 760 mm	—
最小用紙寸法	400 x 330 mm	400 x 330 mm	—
最大打抜寸法	1035 x 740 mm	1030 x 740 mm	—
最大箔押寸法	—	990 x 720 mm	990 x 720 mm
チェース内法	1120 x 780 mm	1120 x 780 mm	—
最小くわえ幅	8 mm	8 mm	—
打抜時最高速度	7500 枚/時	7500 枚/時	—
箔押時最高速度	—	7500 枚/時	7500 枚/時
最大加圧力	300 tons	300 tons	—
最大用紙厚さ	薄紙～E-Flute	薄紙～E-Flute	—
熱盤(1週間タイマー付き)	—	50～180℃	50～180℃
箔送り制御軸	—	3 本	3 本
箔取付軸	—	2 本	2 本
箔排出ブラシ装置	—	1 セット	1 セット
最大箔径	—	200 mmφ	200 mmφ
電源	200/220 V, 50/60 Hz	200/220 V, 50/60 Hz	—
主電動機	15 kW	15 kW	—
所要電力	25 kW	60 kW	60 kW
機械重量	15 tons	15 tons	—

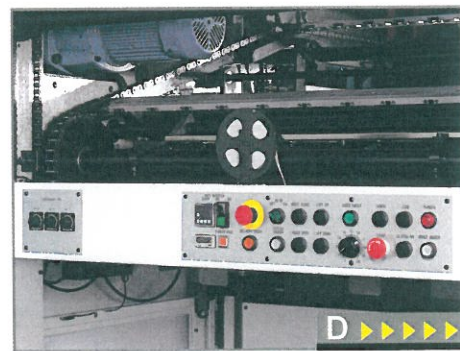
VJ-1060 SERIES [機構ガイド]

HOT FOIL STAMPER & DIE-CUTTER

DIE-CUTTER [VJ-1060E.S]



UNIT GUIDE



給紙装置

- 万能サクションヘッド
- 主台連続下降フット安全
- ノンストップパイル交換装置
- パイル位置の自動調整装置 (オプション)

A 見当・紙送り装置

- 精確な安定位置停止
- 引き・押し両用の横見当装置
- 間欠紙送りシステム (オプション)
- 運転中に調整可能な前、横見当装置
- カム機構によるスムーズな紙送りシステム

B 打抜装置

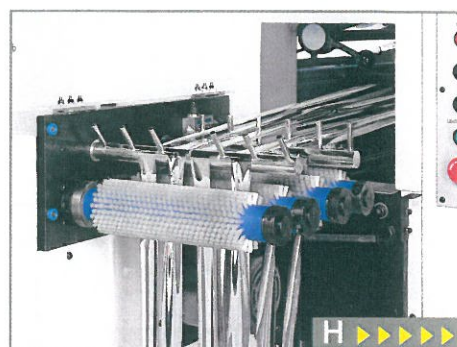
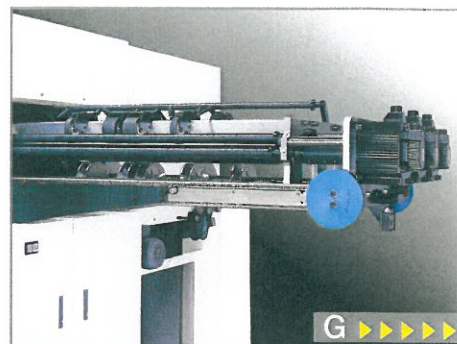
- 安心なチェース締付確認
- 優れた耐久性のプレス部
- 面板の出し入れはエアー浮上式
- 電動式で精確・スムーズな抜圧力
- トグル機構による安定した余裕のある加圧力
- オープンチェース、ムラトリ板付 (オプション)

C ムシリ装置

- 上枠吊り上げ式
- 調整に便利な自在式ストリッパピン
- トリプルアクションによる安定したムシリ
- すべてのストリッパー工具は前準備装置 (オプション) で機外セットが可能

D 排紙装置

- テープインサーター (オプション)
- ワンタッチ・ノンストップ排紙装置
- デリバリーリフト下降フット安全
- デリバリー部におけるフィーダーのエアー入切押しボタン
- リフト自動下降タイマー付
- パネルコンピュータ (オプション)



HOT FOIL STAMPER UNIT [1060s]

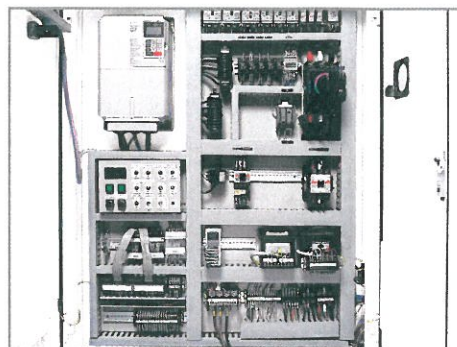
- 3本の箔送りローラー（サーボモーター駆動）
- 2軸の箔ロール 最大径 200mm・
最大幅 400mm・紙管径 25mm
- CNC装置、記憶装置
- ユニットフレームはドライブサイドから引き出される
- 加熱温度 (50~180℃) 操作盤上に温度調節付き
- カートリッジヒーター付き上部定盤

- ハニカムチェス
- デリバリーフレームから廃箔を運び出す4本のブラシ
インバーターモーター駆動 200V、0.4kW
- シートがカッティングステーションに無い場合、
箔押圧力を自動開放
- 箔押し後のシートから箔を引き離すエア吹き装置
- 箔破損探知器としてOn/Off選択付きの6つの
センサーを装備

- E** ハニカムチェス
- F** 箔送り装置(使用時)
- G** 箔送り装置(未使用時)
- H** 箔搬出用ブラシ

安全装置・電装品

- 高品質の電装品
- 正常でない操作や危険な場所はすべて電氣的
にインターロック防御



フィーダー前積み装置 コロコン、トロコレール

前積み用の前当て付き。コロコン式とトロコ式の2種類を用意しています。

フィーダーベルトスローダウン

前当てに紙が当たるとき、ベルトが減速して、薄紙のくわえ過ぎを防止します。

紙位置調整装置 パイルアジャスター

給紙時にフィーダーのパイル位置を自動的に調整します。

VJ-1060E.S OPTION

「VJ-1060E.S」を、より使いやすく、効率的にします。

「VJ-1060E.S」の可能性をフルに引き出し、いっ
そう使いやすくするオプション群です。作業現場
のニーズに応じて、ご自由にお選び下さい。

テープインサーター

デリバリー部に積み上げた紙にテープを挿入し、枚数を管理します。

オープンチェース

ムラトリ板付

ムラトリ作業の調整が、抜型の後部から直接できます。

薄紙仕様

エアブロー装置

打抜部出口およびデリバリー部にエアブロー装置を、またデリバリー部にファン装置を取り付けることにより、薄紙対策は万全です。

本機300mmアップ

より多くの紙積み量をご希望の場合、300mmの高上げが可能です。

B段仕様

前準備装置

フィードボードの水平化および特殊送りコロの使用により、B段ボールにも十分な対応が図れます。

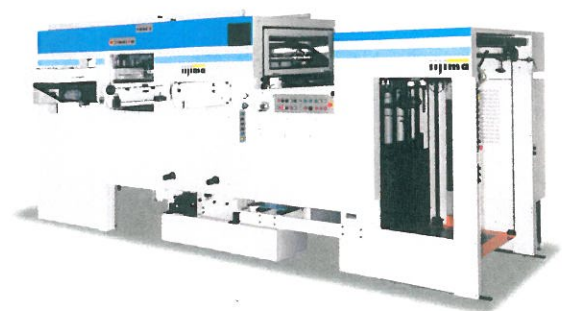
パネルコンピュータ

運転情報、時間管理、トラブル表示など多彩な機能により、いっそう効果的な生産が図れます。

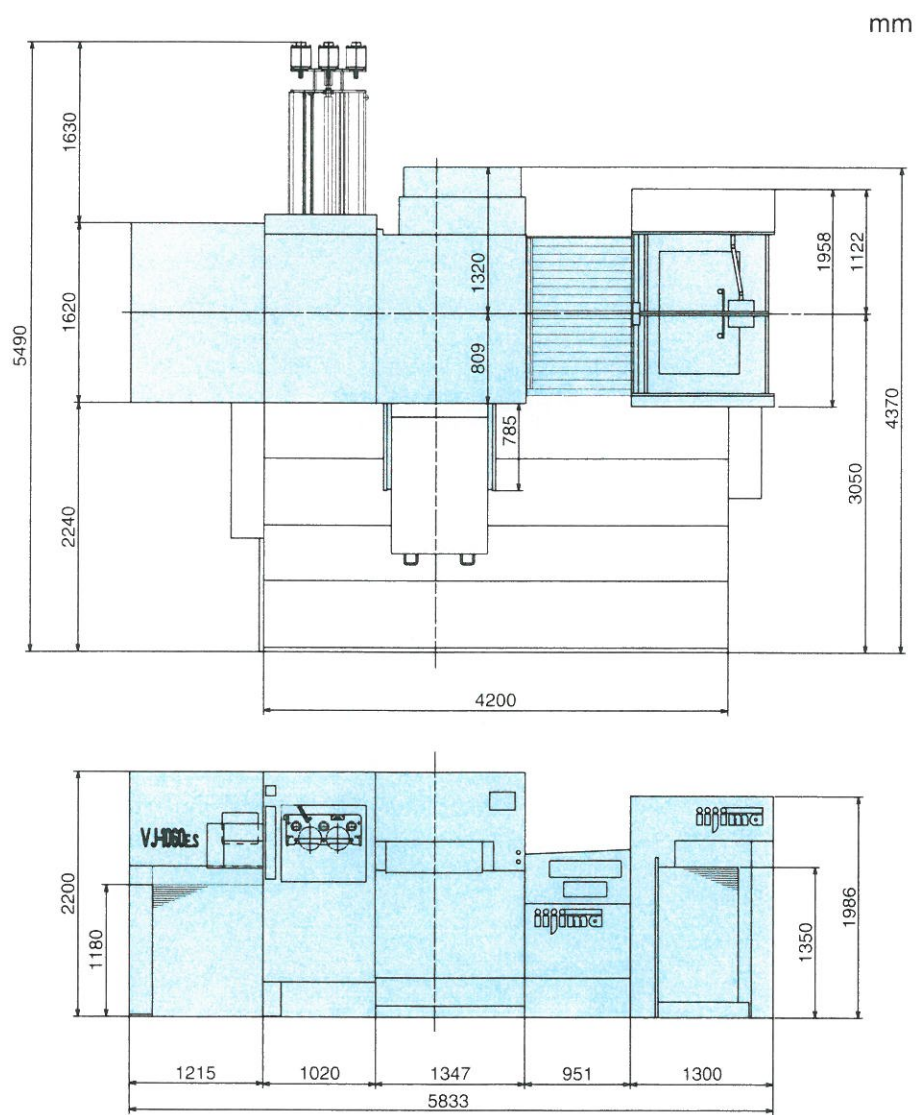
※「打抜装置」「排紙装置」の2ヶ所に採用できます。

間欠紙送りシステム

フィーダーから紙を重ねないように送り出します。キズの発生が懸念されるPP紙などに有効です。



FLOOR PLAN



VJ-1060E.S