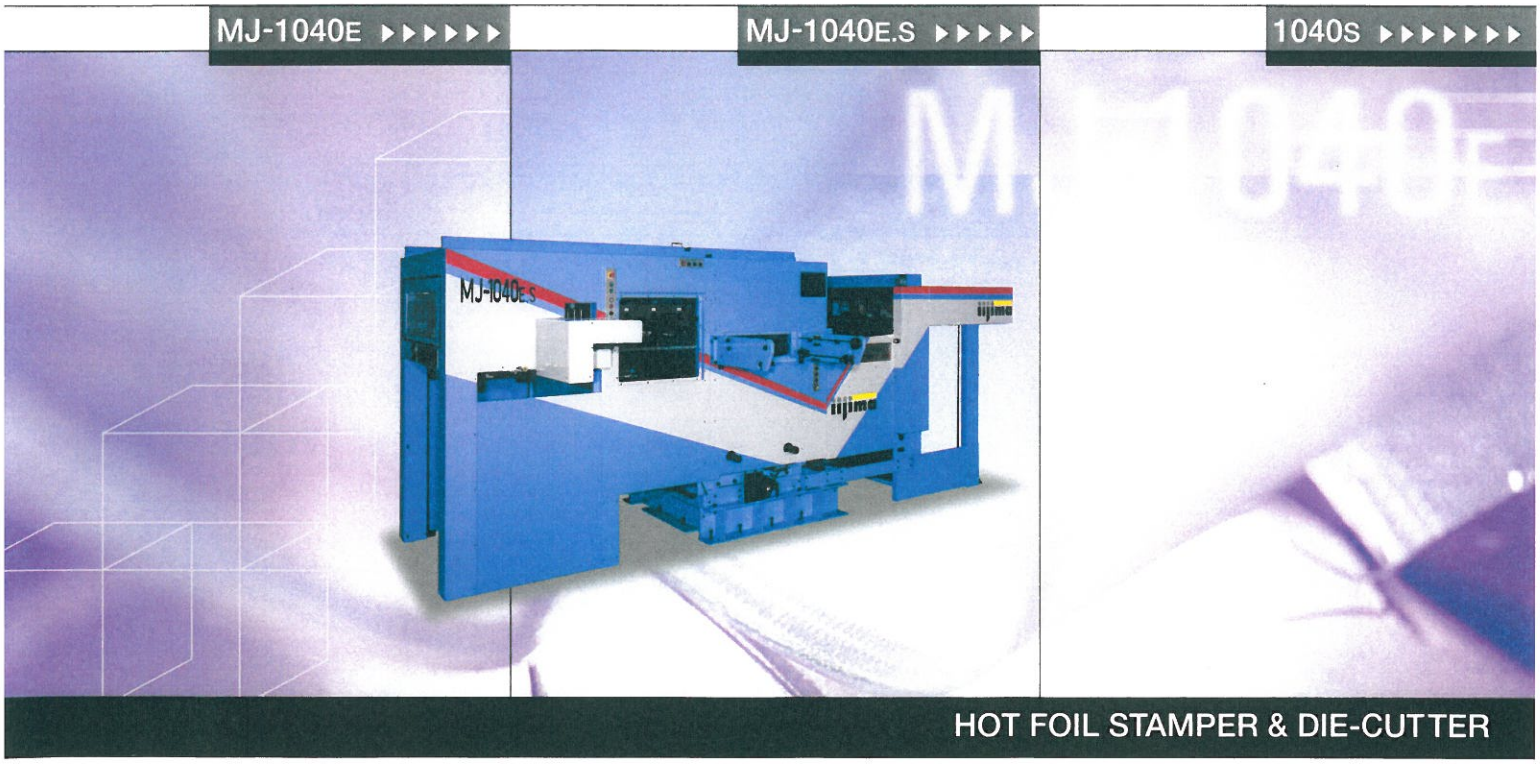
MJ-1040 SERIES

HOT FOIL STAMPER & DIE-CUTTER

MJ-1040E　自動平盤打抜機
MJ-1040E.S　自動平盤打抜&箔押機
1040S　自動箔押装置



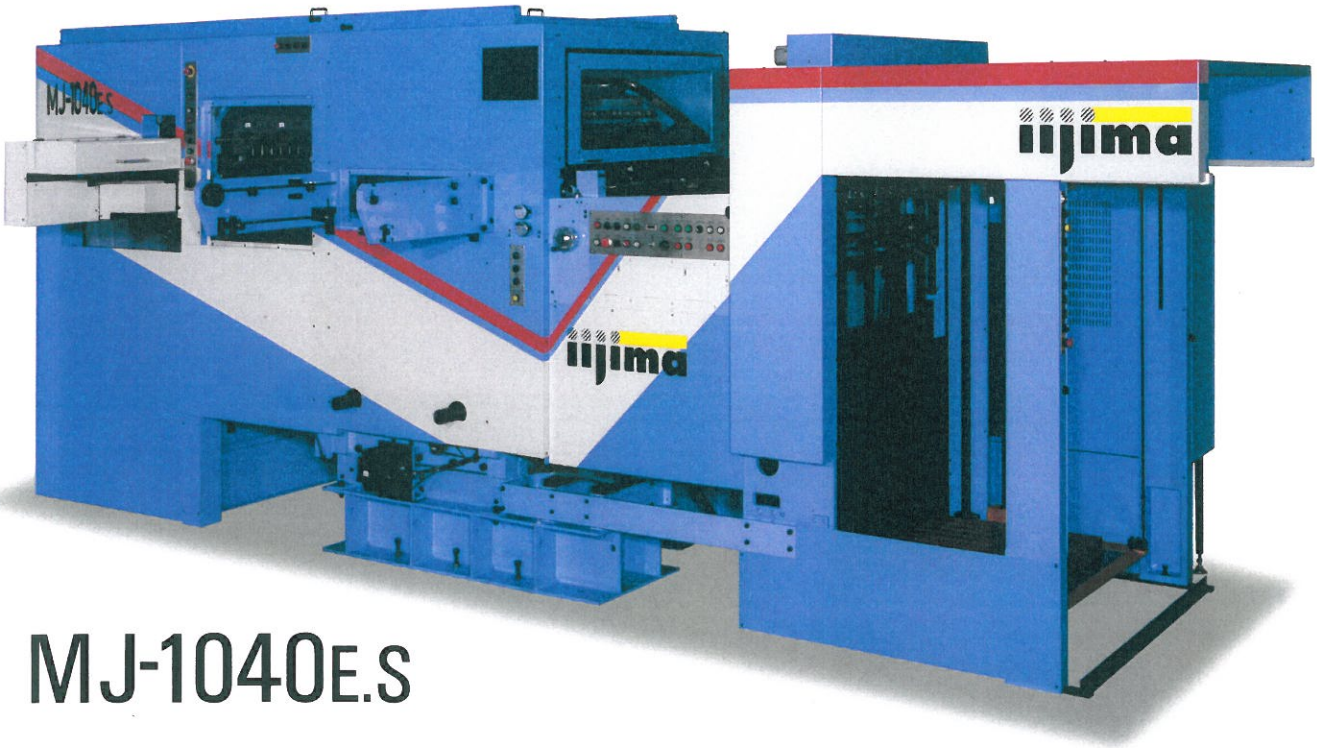
iijima

MJ-1040 SERIES

HOT FOIL STAMPER & DIE-CUTTER

MJ-1040E　自動平盤打抜機
MJ-1040E.S 自動平盤打抜&箔押機
1040S　自動箔押装置

IIJIMA MJ-1040E.Sは、ほとんどのタイプの用紙に対応できる打抜機であると同時に、完璧な箔押機でもあります。最大の特徴は、わずか30分で打抜作業から箔押作業に変更できることです。（打抜きの時は、箔送り装置を原動側に引き出して簡単な部品取り付け、取り外しで通常のストリッパー付きの運転が可能）



MJ-1040E.S

- 毎時7,500枚の高能率(打抜時)
- 毎時5,000枚(箔押時)
- 完全な見当精度
- 高度の安全性
- 徹底的に短縮された前準備時間
- 300トンの強力な打抜圧力
- 信頼の高い電子制御
- 優れた耐久性

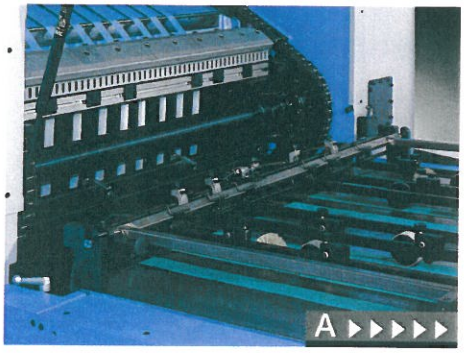
SPECIFICATIONS［仕　様］

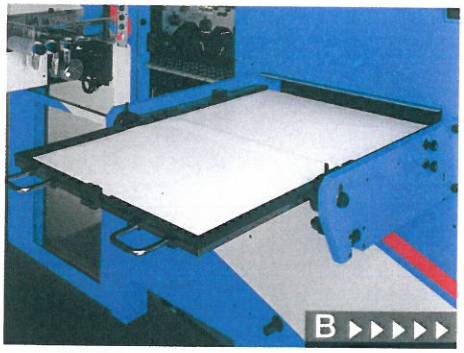
	MJ-1040E	MJ-1040E.S	1040S
最大用紙寸法	1040 x 730 mm	1040 x 730 mm	—
最小用紙寸法	400 x 330 mm	400 x 330 mm	—
最大打抜寸法	1015 x 720 mm	1015 x 720 mm	—
最大箔押寸法	—	990 x 720 mm	990 x 720 mm
チェース内法	1090 x 750 mm	1090 x 750 mm	—
最小くわえ幅	8 mm	8 mm	—
打抜時最高速度	7500 枚/時	7500 枚/時	—
箔押時最高速度	—	5000 枚/時	5000 枚/時
最大加圧力	300 tons	300 tons	—
最大用紙厚さ	薄紙～E-Flute	薄紙～E-Flute	—
熱盤（1週間タイマー付き）	—	50～ 180℃	50～ 180℃
箔送り制御軸	—	3 本	3 本
箔取付軸	—	2 本	2 本
箔排出ブラシ装置	—	1 セット	1 セット
最大箔径	—	200 mmφ	200 mmφ
電源	200/220 V, 50/60 Hz	200/220 V, 50/60 Hz	—
主電動機	15 kW	15 kW	—
所要電力	25 kW	68 kW	68 kW
機械重量	15 tons	15 tons	—

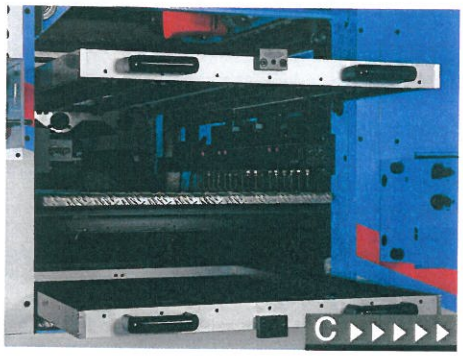
MJ-1040E.S [機構ガイド]

HOT FOIL STAMPER & DIE-CUTTER

DIE-CUTTER [MJ-1040E.S]







UNIT GUIDE

給紙装置

- 万能サクションヘッド
- 主台連続下降フート安全
- ノンストップパイル交換装置
- パイル位置の自動調整装置（オプション）

A 見当・紙送り装置

- 精確な安定位置停止
- 引き・押し両用の横見当装置
- 間欠紙送りシステム（オプション）
- 運転中に調整可能な前、横見当装置
- カム機構によるスムーズな紙送りシステム

B 打抜装置

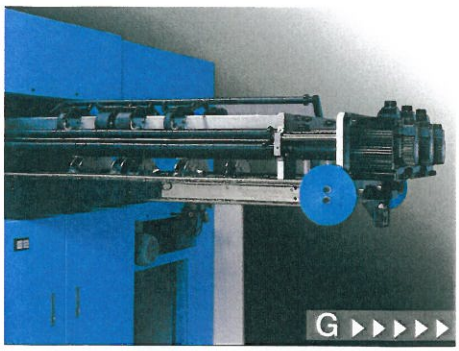
- 安心なチェース締付確認
- 優れた耐久性のプレス部
- 面板の出し入れはエアー浮上式
- 電動式で精確・スムーズな抜圧力
- トグル機構による安定した余裕のある加圧力
- オープンチェース、ムラトリ板付（オプション）

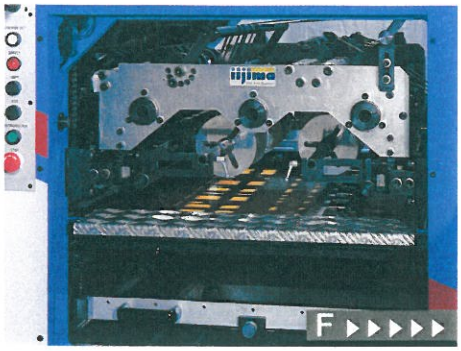
C ムシリ装置

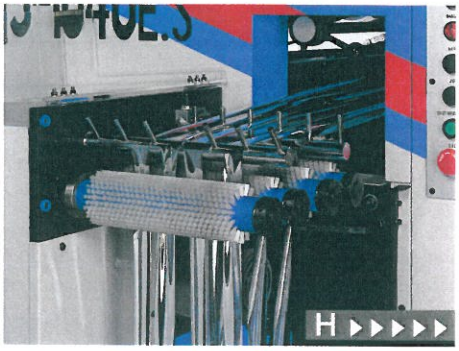
- 上枠吊り上げ式
- 調整に便利な自在式ストリッパーピン
- トリプルアクションによる安定したムシリ
- すべてのストリッパー工具は前準備装置（オプション）で機外セットが可能

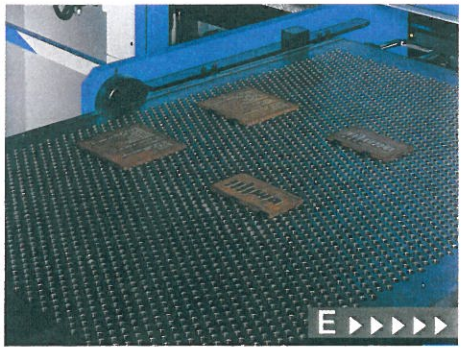
D 排紙装置

- テープインサーター（オプション）
- ワンタッチ・ノンストップ排紙装置
- デリバリーリフト下降フート安全
- デリバリー部におけるフィーダーのエアー入切押しボタン
- リフト自動下降タイマー付
- パネルコンピュータ（オプション）





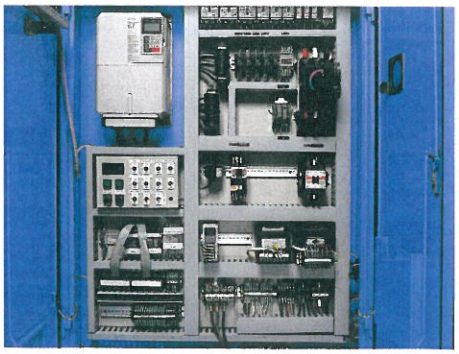




HOT FOIL STAMPER UNIT
[1040s]

- 3本の箔送りローラー（サーボモーター駆動）
- 2軸の箔ロール　最大径 200mm・最大幅 400mm・紙管径 25mm
- CNC装置、記憶装置（500件のデータが登録可能）
- ユニットフレームはドライブサイドから引き出される
- 加熱温度(50～180℃)操作盤上に温調器付き
- カートリッジヒーター付き上部定盤
- ハニカムチェス
- デリバリーフレームから廃箔を運び出す4本のブラシ
- インバーターモーター駆動 200V、0.4kW
- シートがカッティングステーションに無い場合、箔押圧力を自動開放
- 箔押し後のシートから箔を引き離すエアー吹き装置
- 箔破損探知器としてOn/Off選択付きの6つのセンサーを装備

E ハニカムチェス
F 箔送り装置(使用時)
G 箔送り装置(未使用時)
H 箔搬出用ブラシ



安全装置・電装品

- 高品質の電装品
- 正常でない操作や危険な場所はすべて電気的にインターロク防御

フィーダー前積み装置
コロコン、トロッコレール

前積み用の前当て付き。コロコン式とトロッコ式の2種類を用意しています。

フィーダーベルトスローダウン

前当てに紙が当たるとき、ベルトが減速して、薄紙のくわえ過ぎを防止します。

紙位置調整装置
パイルアジャスター

給紙時にフィーダーのパイル位置を自動的に調整します。

MJ-1040E.S OPTION

「MJ-1040E.S」を、より使いやすく、効率的にします。

「MJ-1040E.S」の可能性をフルに引き出し、いっそう使いやすくするオプション群です。作業現場のニーズに応じて、ご自由にお選び下さい。

テープインサーター

デリバリー部に積み上げた紙にテープを挿入し、枚数を管理します。

オープンチェース
ムラトリ板付

ムラトリ作業の調整が、抜型の後部から直接できます。

薄紙仕様
エアーブロー装置

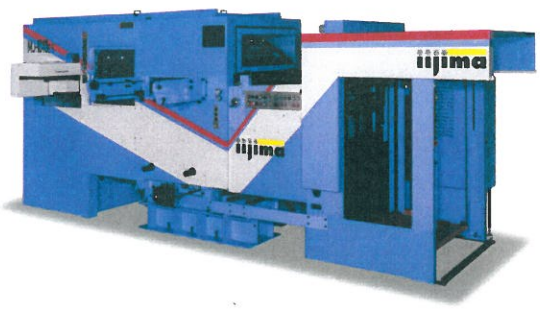
打抜部出口およびデリバリー部にエアブロー装置を、またデリバリー部にファン装置を取り付けることにより、薄紙対策は万全です。

本機300mmアップ

より多くの紙積み量をご希望の場合、300mmの嵩上げが可能です。

B段仕様
前準備装置

フィードボードの水平化および特殊送りコロの使用により、B段ボールにも十分な対応が図れます。



パネルコンピュータ

運転情報、時間管理、トラブル表示など多彩な機能により、いっそう効果的な生産が図れます。

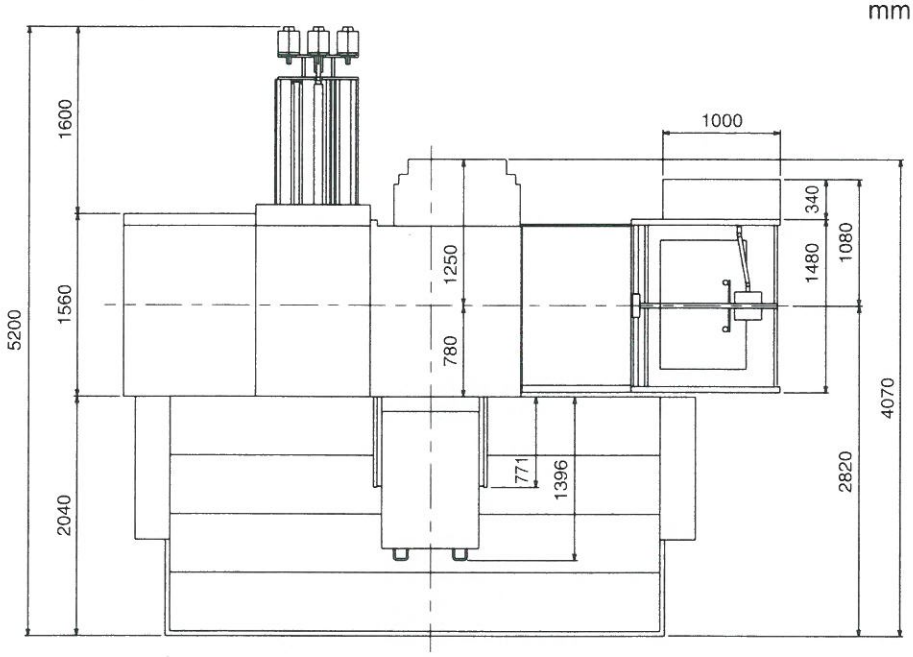
※「打抜装置」「排紙装置」の2ヶ所に採用できます。

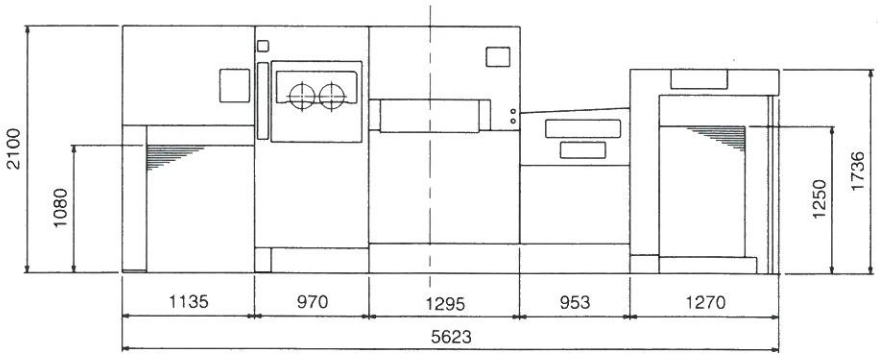
間欠紙送りシステム

フィーダーから紙を重ならないように送り出します。キズの発生が懸念されるPP紙などに有効です。

FLOOR PLAN

mm





MJ-1040E.S